



联轴器 安装指导手册

苏州舍勒智能科技有限公司

2019年9月

一、安装前：

1. 擦拭干净输出轴和输入轴，确保轴上无锈迹，油污及其他杂质。（如图 1）

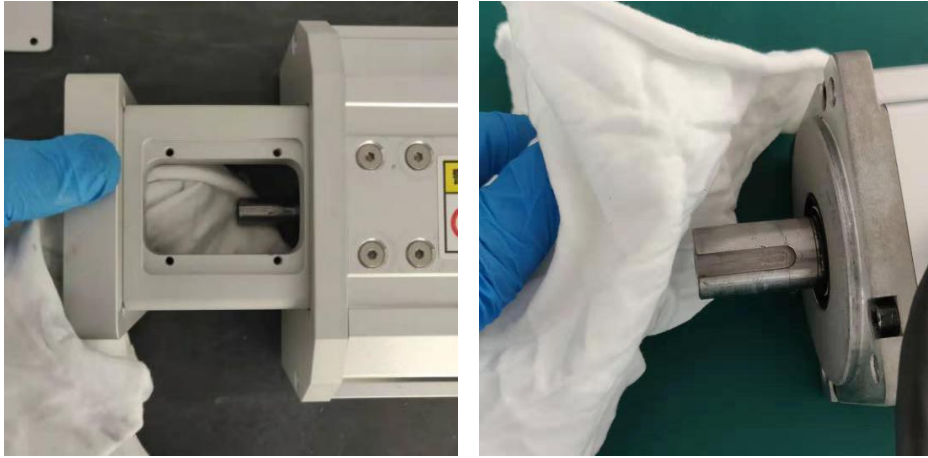


图 1

二、安装时：

1. 先把联轴器插入丝杆的出轴端，保证丝杆的出轴端面与联轴器输出端内壁齐平，然后用扭力扳手固定联轴器输出端螺丝（详见附件一）。（如图 2）

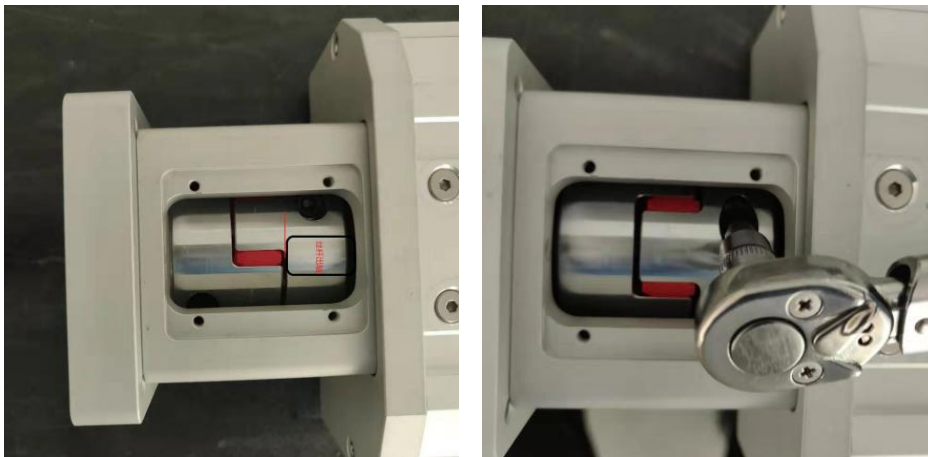


图 2

2. 把电机出轴插入联轴器输入端，保证电机出轴与联轴器的同轴度（详细见附件二）；转动联轴器无异响后固定电机，然后用扭力扳手固定联轴器输入端螺丝（详细见附件一）。（如图 3）



图 3

3. 固定联轴器：请用扭力扳手用规定的扭力进行螺栓固定。

首先用扭力扳手用规定扭矩的 1/4 进行螺丝的固定；然后再增加扭力（大约规定扭矩的 1/2），最后以规定的标准扭力拧紧螺丝（详细见附件一）。

三、安装后：

1. 请进行试转，如果转动的过程中出现杂音或者联轴器的变形，请重新检查安装。若无出现杂音或者联轴器的变形，将联轴器座盖板固定及装配完成。（如图 4）



图 4

附件一：常用螺丝扭力表

螺丝大小	螺丝拧紧力矩 (N·M)
M3	1.5
M4	3.5
M5	8
M6	13

附件二：误差的调整

1. 挠性联轴器在容许有误差的同时传递旋转角和扭矩，当误差超过容许值时，会发生振动，大幅缩短联轴器寿命。此时请务必进行误差调整。

2. 轴心的误差分为偏心（两个轴心的平行误差）、偏角（两个轴心的角度误差）和轴向偏差（轴方向的偏移）三种。请进行轴的误差调整，以使误差在本产品目录的尺寸和性能表中标示的容许值以下。

3. 尺寸和性能表中标示的误差容许值，是指偏心、偏角、轴向偏差的任意一个单独发生时的值。2个以上的误差重合时，各自的容许值为1/2。

4. 误差不仅在将联轴器装入设备时会产生，还会因运动中的振动、热膨胀、轴承的磨损等原因而产生。因此，推荐的误差为容许值的1/3以下。

